

建设项目竣工环境保护 (噪声和固体废物) 申请

项 目 名 称: 年产17000吨酱卤食品加工建设项目

建 设 单 位: 四川阿宁食品有限公司 (盖章)

法 定 代 表 人: 刘全胜

联 系 人: 袁茂林

联 系 电 话: 13340219455

邮 政 编 码: 629006

邮 寄 地 址: 遂宁市安居区食品工业园

四川省环境保护厅印制

说 明

1. 本验收申请替代原国家环保总局环发[2001]214 号文件和环发[2002]97 号文件中适用于编制环境影响报告书（噪声）、环境影响评价文件（固体废物）建设项目的环保验收申请。

2. 本验收申请表一、表二由建设单位在申请环保验收前填写，表三、表四、表五由负责建设项目竣工环保验收的环保行政主管部门在验收现场检查后填写。

3. 表格中填不下或仍需另加说明的内容可以另加附页补充说明。

4. 本验收申请一式六份，主送负责建设项目竣工环保验收的环境保护行政主管部门，在正式审批后返回建设单位并分送有关部门存档。

表一 基本信息

建设项目名称（验收申请）	年产 17000 吨酱卤食品加工建设项目
建设项目名称（环评批复）	年产 17000 吨酱卤食品加工建设项目
建设地点	遂宁市安居区东部新城工业园区
行业主管部门或隶属集团	四川阿宁食品有限公司
建设项目性质（新建、改扩建、技术改造）	新建
环境影响报告书（表）审批机关及批准文号、时间	遂宁市环境保护局：遂环评函[2014]23 号，2014 年 4 月 14 日
审批、核准、备案机关及批准文号、时间	遂宁市安居区发展和改革局；川投资备[51090414030401]0006 号；2014 年 3 月 4 日
环境影响报告书（表）编制单位	遂宁市环境科学研究所
项目设计单位	/
环保验收调查或监测单位	四川甲乙环境检测有限公司
工程实际总投资（万元）	15000
固体废物和噪声环保投资（万元）	178

表二 环境保护执行情况

	环评及其批复情况	实际执行情况	备注
噪声污染防治设施和措施	项目合理布置车间位置，车间内做好通风换气设施，并采取一定隔声措施	项目主要噪声源来自食堂风机、车间机械排风设备、冷冻设备等运营时产生的设备噪声。 采取的措施：优选设备、合理布置声源；基础减振、建筑隔声。	
固体废物污染防治设施和措施	项目产生的固废统一收集到垃圾暂存间，暂存间地面应做好防渗处理措施，暂存间生产的渗滤液经导流沟进入污水处理站处理；生产过程中产生的费边角料、废油渣集中收集后交当地猪场做猪饲料；污水处理站污泥定期清掏后运至垃圾填埋场卫生填埋；含盐结晶体集中收集后交由工业制盐厂家合理处置；生活垃圾统一收集后交环卫部门处置。	项目运营期固体废物包括固废包括生产固废、生活固废、污水处理站污泥、污水处理站气浮渣、废油等。（污泥和卤渣的处理业主刚与四川亮洁环境卫生服务有限公司签订协议，现阶段无转运记录） 生活垃圾：统一收集至项目垃圾收集点，由当地环卫部门统一清运处理；生产固废中包装固废外卖给废品收购公司，卤渣交由四川亮洁环境卫生服务有限公司统一清运处理。其中不合格原料进厂进行检验，不合格产品做退回处理。另外本项目无多效蒸发器，因此无含盐结晶体产生；污水处理站污泥和污水处理站气浮渣脱水干化后定期交由四川亮洁环境卫生服务有限公司处置；生产废油及隔油池废油收集后，交由重庆渝鹰环卫服务有限公司清运处置，每次转运前需按照《固废法》相关要求申请报备，经同意后方可转运。	

注：表二中建设单位对照环评及其批复，就项目设计、施工和试运行期间的环保设施和措施落实情况予以介绍。

表三 验收组验收意见

四川阿宁食品有限公司“年产 17000 吨酱卤食品加工建设项目”竣工环保验收意见：

安居区环保局于 2018 年 11 月 2 日对“年产 17000 吨酱卤食品加工建设项目竣工环境保护验收监测报告（噪声和固体废物）”环保执行情况现场检查和验收（验收组名单附后），了解了该项目（噪声和固体废物）的环保设施落实情况，听取了建设单位对该项目环保“三同时”制度执行情况的汇报和调查单位对该项目竣工环保验收监测结果的汇报，经验收组认真讨论，形成如下验收意见：

一、项目基本情况

本项目位于遂宁市安居区东部新城工业园区，项目中心经纬度为：东经 105° 29' 45.6"，北纬 30° 21' 57.5"。本项目为新建项目，项目建设内容包括主体工程、环保工程、辅助工程及公用工程。项目项目总占地面积 100.03 亩，合约 66687 平方米。建设内容主要为：建联合厂房、原料储备库、办公楼、配电室、锅炉房、职工倒班房及食堂，以及其它配套附属设施等。总建筑面积约 74183m²。绿化面积约 10304m²，绿化率约 15.5%。项目建成后，年加工酱卤制鲜货食品 15000 吨、包装食品 2000 吨。

二、环境保护执行情况

噪声和固体废物的环保措施基本落实。

三、验收监测结果

（1）噪声

验收监测期间，该项目各点位噪声监测均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

（2）固废

项目运营期固体废物包括固废包括生产固废、生活固废、污水处理站污泥、污水处理站气浮渣、废油等。（污泥和卤渣的处理业主刚与四川亮洁环境卫生服务有限公司签订协议，现阶段无转运记录）

项目生活垃圾分类收集后由当地环卫部门统一清运处理。

生产固废：包装固废外卖给废品收购公司；卤渣交由四川亮洁环境卫生服务有限公司统一清运处理；不合格原料进厂进行检验，不合格产品做退回处理。另外本项目无多效蒸发器，因此无含盐晶体产生。

污水处理站污泥和污水处理站气浮渣：通过脱水设备脱水后存入气浮渣和污泥暂存箱，定期交由四川亮洁环境卫生服务有限公司处置。

生产废油及隔油池废油：收集后，及时交由重庆渝鹰环卫服务有限公司清运处置，每次转运前需按照《固废法》相关要求申请报备，经同意后方可转运。

（3）废水：废水内容由业主自组验收，不属于本次验收内容。

（4）废气：废气内容由业主自主验收，不属于本次验收内容。

四、验收结论

根据四川甲乙环境监测有限公司出具的《建设项目竣工环境保护验收监测报告》（甲乙检字（2018）第 0041W 号）结果表明：验收监测期间所监测的噪声达标排放；固体废物严格采取治理措施，去向明确，可得到合理处置，对地下水和土壤影响较小，符合建设项目竣工环境保护验收要求，原则同意该项目（噪声和固体废物）通过环保竣工验收。

2018 年 12 月 20 日

表五

负责验收的环境保护行政主管部门验收意见：

遂安环验〔2018〕 27 号

一、同意验收组意见。

二、经现场踏勘和资料审查，项目配套建设的噪声、固体废物污染防治设施执行了环评及批复要求，噪声排放达到国家相应标准，固体废物处置符合环评要求，专项验收合格，同意正式投入运营。

三、后续要求

（一）加强对环保设施的管理和维护，确保环保设施正常运行。

（二）进一步落实噪声污染治理措施，确保场界噪声达标，降低噪声对周边环境的影响。

（三）完善事故应急措施，加强事故风险防范。

（四）每次转运生产废油及隔油池废油前，需按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》第二十三条要求申请报备，经批准后方可转运。

（五）须按照生态环境部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》相关要求，及时登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台

（<http://47.94.79.251>），填报建设项目基本信息、环境保护设施验收情况等相关信息，并按规定接受各级环境保护行政主管部门的监督管理。

分管领导审批意见：

邵玉

经办人（签字）：

翁辑



年产 17000 吨酱卤食品加工建设项目

竣工环境保护验收意见

2018 年 9 月 28 日, 根据《年产 17000 吨酱卤食品加工建设项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评(2017) 4 号), 严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告表和批复等要求验收组对本项目进行验收, 针对本次验收提出如下意见:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

1、建设地点: 本项目位于遂宁市安居区东部新城工业园区, 项目中心经纬度为: 东经 105° 29' 45.6" , 北纬 30° 21' 57.5" 。

2、建设性质: 新建

3、建设规模和内容: 项目项目总占地面积 100.03 亩, 合约 66687 平方米。建设内容主要为: 建联合厂房、原料储备库、办公楼、配电室、锅炉房、职工倒班房及食堂, 以及其它配套附属设施等。总建筑面积约 74183m²。绿化面积约 10304m², 绿化率约 15.5%。项目建成后, 年加工酱卤制鲜货食品 15000 吨、包装食品 2000 吨。

(二) 建设过程及环保审批情况

1、项目于 2014 年 3 月委托原遂宁市环境科学研究所编制完成了《年产 17000 吨酱卤食品加工建设项目环境影响报告表》, 2014 年 4 月 14 日遂宁市环境保护局出具了《关于对四川阿宁食品有限公司“年产 17000 吨酱卤食品加工建设项目”环境影响报告表的批复》(遂环评函[2014]23 号)。

2、项目于 2014 年 3 月 4 日, 遂宁市安居区发展和改革局对本项目进行了备案, 取得了《企业投资项目备案通知书》(川投资备[51090414030401]0006 号)。

3、开工与竣工时间

本项目 2015 年 5 月开工建设, 2017 年 11 月竣工。

(三) 投资情况

实际总投资: 15000 万元; 实际环保投资: 1254.7 万元; 环保投资比例: 8.36%, 其中废水和废气污染治理投资 1105 万元。



(四) 验收范围

项目建设涉及到的废水、废气环境要素。

二、工程变动情况

该项目实际建设情况与环评设计建设内容有部分不同，均不属重大变动，具体变动如下：

1、原环评设计中的 2#厂房未建，2#厂房所在地为绿化地带。

2、污水处理站处理工艺变动为改为“隔油+UASB+生物接触氧化池”。污水处理站设计设计处理能力 $1200\text{m}^3/\text{d}$ ，分两期建设，现一期建设完成，二期除未上相应设备其余处理池已经完成，一、二期处理能力都为 $600\text{m}^3/\text{d}$ ；建一座 1200m^3 废水应急暂存池。

3、环评设计中的 1#车间现分成 1、2#车间，3 条生产线均在现在的 1#车间内，实际的 2#车间为临时仓库。

4、项目未设置油炸车间。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目废水分为生产车间废水、生活污水两大类，废水排放总量约为 $346\text{m}^3/\text{d}$ 。生产废水具有以下特性：废水连续不稳定排放；废水排放量较大，有机污染物含量高；废水中含有肉菜类残渣等，悬浮物含量较高。

根据污水处理站设计公司提供的设计方案，项目的生产废水含盐量不会影响污水处理站处理效果，处理工艺改为“隔油+UASB+生物接触氧化池”工艺，并未采取环评中建议的设计方案。通过监测报告，可知经过处理后，废水可达标排放。

现有措施：生产废水经厂区污水管网进入厂区污水处理站，通过“隔油+UASB+生物接触氧化池”工艺处理达到《肉类加工工业水污染物排放标准》GB13457-92 表 3 中肉类加工三级标准，最后通过市政污水管网进入龙眼井污水处理厂。生活污水先通过预处理池处理后，经厂区污水处理站处理后经市政污水管网进入龙眼井污水处理厂。厂区污水处理站现阶段处理能力为 $600\text{m}^3/\text{d}$ 。

(二) 废气

本项目无油炸车间，项目营运期产生的废气主要是锅炉废气、卤制气体、食堂油烟废气、污水处理设施臭气、垃圾暂存点恶臭。

①项目卤制废气，通过车间内部排风系统进行收集，收集后经车间顶部油烟净化器处理后排放。不会对周围环境产生明显影响。

②本项目无油炸车间，食堂油烟采取在食堂厨房设置油烟净化装置，再通过排气筒由屋顶排放，不会对周围环境产生明显影响。

③垃圾收集点位于项目西南方，紧邻污水处理站，对垃圾收集房进行密闭，定期冲洗清洁。生活垃圾装入垃圾收集箱内，并定期由城市环卫系统清运至垃圾填埋场，产生恶臭较少，且其位置离办公区较远，周围也无敏感环境保护点，不会造成明显环境影响。

④污水处理站恶臭主要源于污泥以及污水处理厂正常运行过程中，地下格栅间（一级格栅提升池）、地下设备间（二级格栅提升池）、渣池、气浮机、隔油池、UASB池、压滤机室产生的恶臭。项目采用一套臭气处理系统（喷淋+活性炭吸附+低温等离子+UV光氧催化+15米排气筒）对污水处理站恶臭处理；另外污泥、气浮渣等采取干化，及时清运措施控制恶臭影响，企业周边外环境关系单纯，无环境敏感保护点，因此，不会对周围环境产生明显影响。

⑤锅炉废气：项目有两台4t/h燃气锅炉及一台燃油燃气双燃料锅炉，燃气锅炉采用天然气为燃料，燃烧产生的废气通过15m高排气筒排放，不会对周围环境产生明显影响。

（三）环境风险防范设施

项目设置污水应急事故池一个，位于污水处理站旁，容积为1200m³。

（四）在线监测装置

污水处理站排口处安装有一台COD_{Cr}在线监测装置，型号为WD6100；现阶段还未联网。项目排放口设有标示标牌，按相关要求规范化的建设。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1、废水

验收监测期间，该项目废水排口中监测因子的排放浓度均符合《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-1992）表3中肉制品加工3级排放标准。

2、废气

验收监测结果表明：该项目监测因子的监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值；固定污染源的监测

结果均符合《锅炉大气污染物综合排放标准》(GB 13271-2014)表2中燃气锅炉排放浓度限值。

3、污染物排放总量

项目污水通过市政污水管网能够进入龙眼井污水处理厂,其总量控制指标纳入龙眼井污水处理厂。根据污染物总量控制相关原则,结合本项目工程实际情况,建议不设总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

根据监测数据以及检查的情况表明,本项目的废水、废气能满足环保要求,对周边环境影响较小。

六、验收结论

按《建设项目环境保护验收暂行办法》的规定,该项目环境保护设施(措施)“三同时”执行情况良好;环环保设施按照环评要求建设,运行正常,并由专人按照操作规程和运行管理管理条例负责管理、维护和运营;制定了《环境保护管理制度》;环保档案由办公室管理人员管理,环境保护资料保管完整,并分类归档。

验收组同意该项目通过建设项目竣工环保验收,噪声和固体废物验收结果由安居区环境保护局另行出具验收结论。

七、验收人员信息

姓名	工作单位	职务/职称	联系电话	备注
袁茂林	四川阿宁食品有限公司	安环主管	19908062603	建设单位
尹海涛	四川甲乙环境检测有限公司	检测人员	18782528295	监测编制公司
秦无双	蓬溪县环境保护局	工程师	13882593998	专家
祝丽华	船山区环境监测站	工程师	15282506103	专家
刘勤	四川浩瀚环保科技有限公司	工程师	18909069733	专家
杨犇	安居区环境保护局		08255820599	环保局
刘昊月	安居区环境保护局		08255820599	环保局

四川阿宁食品有限公司

2018年11月29日

年产 17000 吨酱卤食品加工建设项目验收组名单

姓名	单 位	职务/职称	电话	签名
尹海刚	四川甲乙环境检测有限公司	检测人员	18782528295	尹海刚
祁丽华	和山山区环境检测站	高工	15282506103	祁丽华
秦元文	管溪县环境监测站	工程师	13882593918	秦元文
刘勤	四川浩瀚环保科技有限公司	工程师	18909069133	刘勤
袁若林	四川阿字食品有限公司	安环主管	13240219455	袁若林
苟新	安居环保局		5820599	苟新
刘月	安居环保局		5820599	刘月

四川阿宁食品有限公司年产 16300 吨

卤制肉制品及副产品加工建设项目

竣工环境保护验收意见

2024 年 1 月 30 日，根据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本现目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求，由四川阿宁食品有限公司组织召开了《四川阿宁食品有限公司年产 16300 吨卤制肉制品及副产品加工建设项目》环保竣工验收会，并组成验收小组，针对本次验收提出如下意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于遂宁市安居区工业集中区食品加工聚集区，中心经纬度（经度 105° 29' 44.716"，纬度 30° 21' 57.992"）。整个厂区建有 1 栋联合厂房 1 栋，分为 1#和 2#生产车间，原项目位于 1#车间内，2#生产车间现空置，本项目设置在 2#生产车间内；本项目倒班楼设置在原项目倒班楼东侧，新建污水处理站位于厂区东南侧，依托原锅炉房新增锅炉设备。

项目较好的执行了环境保护“三同时”制度，环保审查、审批手续完备。建立健全了环保工作组织机构，建立了一系列环保相关规章制度。

环保设施基本按照环评及批复要求进行建设，环保投资基本有效，设施运转正常，基本落实了各类污染防治措施。

（二）建设过程及环保审批情况

四川阿宁食品有限公司四川阿宁食品有限公司年产 16300 吨卤制肉制品及副产品加工建设项目（以下简称“项目”）于 2021 年 6 月 10 日取得了安居区经济和信息化局《四川省固定资产投资项目备案表》（川投资备【2106-510904-07-02-998774】JXQB-0102 号）。根据备案，项目投资 17078.04 万元，建设内容包括：该项目拟建于四川阿宁食品有限公司一期厂房内，预建倒班房、污水处理站等配套设施，新建卤肉制品及副产品加工生产线，建设后预计产能达到 16300 吨卤肉制品及副产品加工。2021 年 6 月 11 日，四川阿宁食品有限公司委托四川浩瀚宏略工程技术咨询有限公司编制关于《四川阿宁食品有限公司四川阿宁食品有限公司年产 16300 吨卤制肉制品及副产品加工建设项目环境影响报告表》，项目于 2021 年 7 月编制完成。并取得遂宁市安居生态环境局出具的《关于四川阿宁食品有限公司年产 16300 吨卤制肉制品及副产品加工建设项目环境影响报告

表的批复》（遂安环诺审（2021）1号）。

（三）投资情况

实际总投资：17078.04 万元；实际环保投资：3085 万元；环保投资比例：18.06%。

（四）验收范围

已建设四川阿宁食品有限公司年产 16300 吨卤制肉制品及副产品加工建设项目的主体工程、附属工程、公用工程及环保设施等。

二、工程变动情况

根据现场调查本项目和环评对比有下列变动情况：

环评及批复内容	验收实际情况
污水处理站废气，经 1 套“喷淋塔+吸附棉+低温等离子+UV 光氧催化”臭气处理系统处理后通过 15m 排气筒排放。	污水处理站废气，经 2 套“喷淋塔+吸附棉+低温等离子+UV 光氧催化”臭气处理系统处理后通过两根 15m 排气筒排放。
本项目在原项目锅炉房内增加 1 台 10t/h 燃气锅炉。	本项目在原项目锅炉房内增加 1 台 8t/h 燃气锅炉。

根据环保部《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函【2020】688 号）（以下简称变动清单）有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。

本项目新增一根废气排气筒，根据排污许可规范，本项目污水站废气排放口为一般排放口。不属于重大变动清单中“10. 新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）”因此本项目变动不属于重大变动。

本项目锅炉由环评设计的 10t/h 变为 8t/h，本项目为天然气锅炉，本来对环境影响就小，功率减少对环境影响更小，因此不属于重大变动。

属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。本项目变动不属于重大变动，因此将变动情况直接纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

（1）废水

根据验收期间调查，本项目新建一座污水处理站处理工艺采取和原项目污水处理站相同工艺，均为“格栅+隔油+气浮+UASB-生物接触氧化+絮凝沉淀+过滤”工艺，处理能力设计为 1000m³/d。产生的生活污水和生产废水经污水处理站处理后可以达到《肉类加

工工业水污染物排放标准》(GB13457-92)中表3“肉制品加工”中的三级标准要求后排入城市污水管网,最后经龙眼井污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排入琼江。

(2) 废气

项目营运期废气主要包括污水处理站恶臭气体、食堂油烟、生产车间油烟、卤制废气、天然气燃烧废气等。

(1) 污水处理站废气

根据调查,本项目对新建污水处理站产生恶臭的各池体部分(格栅间、二级格栅提升池、渣池、气浮机、隔油池、UASB池、压滤机室等)加罩封闭处理,并对恶臭气体进行收集,采用2套“喷淋塔+吸附棉+低温等离子+UV光氧催化”设备进行处理,处理后分别通过15m高排气筒排放。

(2) 食堂油烟

根据调查,在倒班楼楼顶设置1套油烟净化装置,食堂厨房内设置抽油烟集气罩,收集的油烟通过专用烟道引至楼顶油烟净化装置中处理,处理后楼顶排放。

(3) 锅炉燃烧废气

天然气为清洁能源,燃烧后可直接排放。

(4) 生产车间油烟及卤制废气

根据现场调查,车间为密闭车间,本项目拟在2#生产车间2层炒制间、主料辅料间、配料间和拌油加工区域设置负压抽风系统,同时在卤制区域卤锅上方设置集气罩,将卤制废气和油烟通过风管引至车间顶部的静电油烟净化装置进行处理,处理后车间顶部排放。

(3) 噪声

根据现场调查对噪声治理进行了以下措施:

①在设备选型时选用了低噪声设备;设备基础设减振垫,定期维护,从而减少摩擦噪声产生。在设备运行期间必须顶起对其进行检查,保证设备正常运转。

②对高噪声设备安装了减震垫和添加防护罩,并在防护罩内粘贴吸声、隔声材料;

③冷冻机组设在隔声间内进行消隔声治理。

④对各送排风管采取包扎隔声或安装消声器,减低空气动力性噪声,对车间墙面贴装吸声材料,采用隔音门和隔音窗等;

⑤在在车间外厂界内侧和污水处理站周边种植绿化,既能起到隔声作用还能美化厂

区环境。

通过上述噪声防治措施治理后，本项目运营期厂界噪声能够实现达标排放，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

（4）固体废物

4 固体废物

本项目运营期固废主要来源于生产车间产生卤渣废渣，包装废弃物，污水处理站气浮渣及污泥，污水处理站隔油池废油，办公生活中产生的生活垃圾，食堂产生的餐厨垃圾，设备维修保养过程中产生的废机油，污水处理站实验室产生的废液等。本项目原料进厂后进行检验，对不合格原料直接回退供应厂家，因此本项目无不合格原料和废原料产生。

一般固废

（1）生活垃圾

根据验收期间调查，生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理。

（2）包装废弃物

根据验收期间调查，项目原料拆包及包装将产生废包装材料，通过统一收集后外售废品回收站。

（3）生产车间产生卤渣废渣

根据验收期间调查，本项目在辅料制作、炒制、卤制、烧煮等工序会产生各类废渣，收集后交由遂宁市意佳源环境卫生服务有限公司处置，每天清运。

（4）餐厨垃圾

根据验收期间调查，食堂餐厨垃圾交由有资质的单位处置。

（5）隔油池废油

根据验收期间调查，本项目污水处理站设有隔油池和废油收集池，定期交由有资质的油脂回收单位处理，本项目交由绵阳市祥平工业油脂厂清运处置。

（6）污水处理站气浮渣及污泥

根据验收期间调查，项目污水处理站运行过程中将产生气浮渣、污泥，气浮渣及污泥压滤后定期交由重庆市潼南区丽景建材有限公司处置。

危险废物：

（1）废机油

根据验收期间调查，本项目各类设备在使用过程中会产生废机油，其属于《国家危

险废物名录（2021 版）》中“HW08 废矿物油与含矿物油废物/非特定行业/900-249-08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”。本项目废机油经专用容器收集后，暂存于危废暂存间内，经收集储存后交由有危废处理资质的单位处置。验收期间与资质单位签订了《危废处置协议》（见附件）。

（2）实验室废液

根据验收期间调查，本项目污水处理站设置了实验室，对废水检验会产生少量实验室废液，其属于《国家危险废物名录（2021 版）》中“HW49 其他废物/非特定行业/900-047-49 环境检测活动中化学实验室产生的废液”。本项目实验室废液经专用容器收集后，暂存于危废暂存间内，经收集储存后交由有危废处理资质的单位处置。验收期间与资质单位签订了《危废处置协议》。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1、废水监测结果

本项目外排废水处理后能够达到《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）中表 3 “肉制品加工”中的三级标准，符合龙眼井污水处理厂纳管水质要求。

2、废气监测结果

该项目有组织废气氨、硫化氢、臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 限值要求。无组织废气满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关标准。天然气燃烧废气各项指标符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 中大气污染物排放浓度限值要求。

3、噪声监测结论

验收监测期间，该项目监测点位噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类厂界外声环境功能区噪声限值。

4、固体废弃物监测结果

本项目各项固体废弃物处置措施可行，危险废物设置专用危废暂存间，并作“三防”处置。只要在工作中，将各项措施严格落到实处认真执行，就能将本项目固废对环境的影响降低到最低程度。

5、总量控制

根据环评本项目废气总量控制指标如下：

环评下达总量控制指标

污染要素		污染因子	本项目总量控制指标	排放去向
废水	厂区污水处理设施总排口	化学需氧量（COD）	275.48t/a	龙眼井污水处理厂
		氨氮（NH ₃ -N）	24.83t/a	
	龙眼井污水处理厂排口	化学需氧量（COD）	27.558t/a	琼江
		氨氮（NH ₃ -N）	2.7548t/a	
废气		SO ₂	0.2856t/a	大气环境
		NO _x	3.96611 t/a	

五、工程建设对环境的影响

根据监测数据以及检查的情况表明,本项目的废水、废气、噪声、固体废物能满足环保要求,对周边环境影响较小。

六、验收结论

按《建设项目环境保护验收暂行办法》的规定,本项目较好的执行了环境保护“三同时”制度,环保审查、审批手续完备。建立健全了环保工作组织机构,建立了一系列环保相关规章制度。环保设施基本按照环评及批复要求进行建设,环保投资基本有效,设施运转正常,基本落实了各类污染防治措施。

七、建议

- 1、做好危废台账记录,及转运联单。
- 2、加强运营单位的风险防范意识,危废暂存间的日常管理。
- 3、定期对废气、废水处理设施进行监测,保证废气达标排放。

四川阿宁食品有限公司年产 16300 吨卤制肉制品及副产品加工建设项目竣工环保验收。

八、验收人员信息

姓名		工作单位	职务/职称	联系电话	身份证号码	备注	签名
组长	杨方	四川阿宁食品有限公司	安环	19583601330	510902198906152414	验收主体单位	杨方
成员	祝丽华	遂宁市船山生态环境监测站	高工	15282506103	51011119690405424X	专家	祝丽华
	李双志	遂宁市生态环境监测中心站	高工	15388377978	510922198310087257	专家	李双志
	刘勤	遂宁浩唯宏略信息技术咨询有限公司	工程师	18909069733	510902198207298923	专家	刘勤

四川阿宁食品有限公司

2024年1月30日